

TOPES para los MESONES
de acuerdo a los requerimientos

BLACK TOPLAB DE "RESINA EPÓXICA"

STRATIFICATO DE "RESINA FENÓLICA"

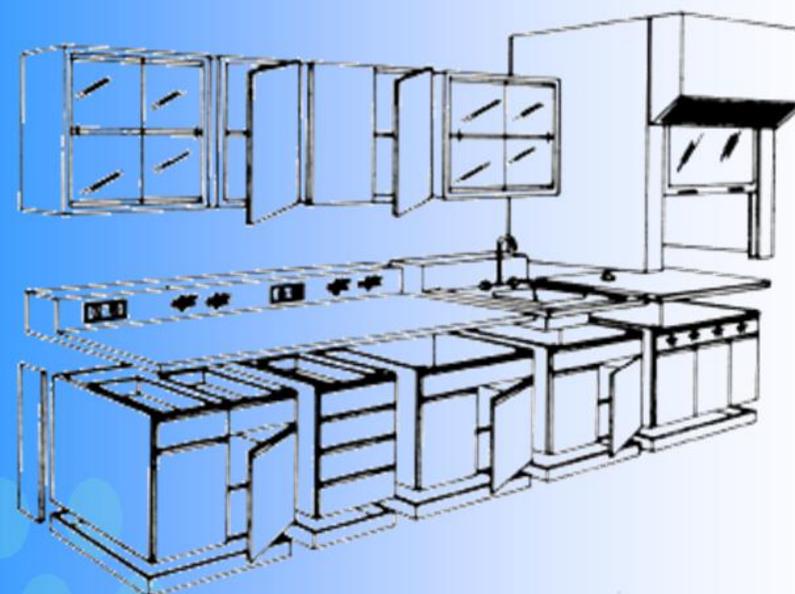
"CAMPANAS"

CAMPANA EXTRACTORA DE GASES

CAMPANA DE FLUJO LAMINAR DE SEGURIDAD
BIOLÓGICA

CAMPANA EXTRACTORA PARA GASES DE ÁCIDO
PERCLÓRICO.

Mobiliarios para **Laboratorios**



CIENCIA C.A.

RIF: J-30913112-5

CIENCIA C.A.

Cumaná, Centro Empresarial Nicola Grippi, Piso 2, Oficina No 10, Av. Aristides Rojas, Edo. Sucre.
Telefax. 0293-433.06.55 - 431.19.03 - E-mail: cienciaca@gmail.com
Caracas, Miracielos a Hospital, Torre Sur, Penthouse 10-10, Caracas, Venezuela.
Telfs. 0212-481.92.37 - Telefax. 481.61.81 - Web: www.cienciaca.com

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONSTRUCCIÓN

1. Para la fabricación de los Muebles y Campanas Extractoras de Gases, se utilizan laminas de Acero pulido calibre No. 18 (1.2 mm.) de espesor y cumplen con la Norma ASTM A366 72.
2. Para la parte interna de las Campanas Extractoras de Gases se utilizan moldes de Fibra de Vidrio y Estructuras de Laminas de Acero Inoxidable 304 calibre No. 18 que cumplen con las Normas de la Organización Mundial de la Salud (O. M. S.)
3. Para la pintura se cumplen con las especificaciones de Ingeniería Material de Pintura y Requerimientos de Aplicación de (PDVSA 0-201)
4. Se utiliza fondo anticorrosivo epóxico y pintura poliuretano como acabado final.
5. La fabricación del Mobiliario de Laboratorio cumple con la Norma NFPA-30 de la Asociación Nacional para Protección de Fuegos.
6. Las instalaciones eléctricas cumplen con los requerimientos de CEN: Código Eléctrico Nacional.
7. Para el montaje de las gavetas se utiliza correderas de nylon reforzado, lo cual evita el contacto metal-metal, para no producir chispa.
8. Para el montaje de las puertas es de dos paños, lo cual permite ser fondeada y pintada en la parte interna.
9. Las Llaves, picos y válvulas son especiales para el trabajo en el Laboratorio, resistente a alta presión y temperatura y estas son importadas americanas.
10. Por su sistema de fabricación sobre la base de módulos metálicos, todos los mesones son desarmables y repotenciables.
11. Los módulos son metálicos de acuerdo a las Normas de Seguridad vigentes para los Laboratorios.
12. Para la superficie o área de trabajo se utilizan Topes de resinas epóxicas, especiales para Mesones de Laboratorio y/o en Acero Inoxidable AISI 316.



TRATAMIENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO PARA LOS MUEBLES DE LABORATORIO Y CAMPANAS EXTRACTORAS DE GASES.

ESTE PROCESO CONSTA DE CINCO ETAPAS:

- a. **DESENGRASE**, este primer paso es para quitarle la película grasa y demás impurezas, para así tener una limpieza total. Para ello se utiliza un producto químico especial (Desengrasante).
- b. **DESOXIDAR**, este segundo paso se utiliza un desoxidante no inhibido a base de Ácido Fosfórico no inhibido. Éste producto disolverá el óxido e impurezas de las superficies metálicas.
- c. **FOSFATIZADO**, este tercer paso nos garantiza un máximo de pasividad en la corrosión y anclaje de la pintura. Para este proceso se utiliza un fosfatizante a base de hierro, formulado con sobresalientes componentes.
- d. **FONDO ANTICORROSIVO**, este cuarto paso consiste en aplicar un fondo anticorrosivo para mantener la protección y pasividad que se dio en el FOSFATIZADO. Para ello se aplica un Fondo epóxico (base de resina epóxica), secado al horno.
- e. **ACABADO FINAL**, en este último paso es para la aplicación final del acabado estético y protección. Para este acabado se utiliza pintura a base de poliuretano, el cual le da una gran resistencia a los ácidos, álcalis y solventes.

